Examen VMBO-BB

2025

versie blauw, onderdeel B

profielvak-cspe PIE – BB

bijlage

**opdracht 2 werkvolgorde**

|  |  |
| --- | --- |
| stuknummer 1  Afbeelding met schets, tekening, diagram, cirkel  Automatisch gegenereerde beschrijving | * maatcontrole uitgangsmateriaal (liniaal + schuifmaat of rolmaat) * afbramen (vijl) * middelpunt aftekenen (hoogteschuifmaat of liniaal + kraspen) * buiglijnen, gat en afrondingen aftekenen (centerpons en hamer, liniaal en kraspen, kraspasser) * gat Ø10 boren en afbramen (boormachine, spiraalboor of platenboor Ø10 en verzinkboor) * vier hoeken afronden en afbramen (hefboomschaar, vijl) * plaat buigen op de buiglijnen ((vinger)zetbank) * eindcontrole (liniaal, schuifmaat, blokhaak, radiusmal) |

|  |  |
| --- | --- |
| stuknummer 2 | * maatcontrole uitgangsmateriaal (rolmaat) * werkstuk inspannen (draaimachine) * kopvlak vlakdraaien (ruwbeitel) * astap Ø6 - 10 draaien (mes- of kopieerbeitel) * zoekrandje aanbrengen (ruwbeitel) * schroefdraad M6 aanbrengen (snijplaathouder en snijplaat M6 of snijraam met snijplaat M6) * werkstuk omdraaien en kopse kant vlakdraaien (gebogen ruwbeitel) * lengte opmeten en werkstuk weer inspannen (liniaal of rolmaat) * het werkstuk op lengte 310 mm draaien (ruwbeitel) * kantje breken (ruwbeitel) * eindcontrole (schuifmaat, rolmaat, testmoer M6) |

|  |  |
| --- | --- |
| stuknummer 3  Afbeelding met schets, lijn, ontwerp  Automatisch gegenereerde beschrijving | gebruik werktekening 5 (3a):   * maatcontrole uitgangsmateriaal (liniaal of rolmaat + schuifmaat) * positie gaten aftekenen (hoogteschuifmaat, kraspen en liniaal, centerpons en hamer) * gaten Ø3,4, Ø5,5, Ø6,2 en Ø16 boren en afbramen (boormachine, spiraalboor Ø3,4, Ø5,5 ,Ø6,2, Ø16 of plaatboor en verzinkboor)   gebruik werktekening 6 (3b):   * schuine kanten, buiglijnen en afrondingen aftekenen (hoogteschuifmaat, kraspen en liniaal, centerpons) * schuine kanten en afrondingen aanbrengen (hefboomschaar, vijl) * schuine kanten en afrondingen afbramen (vijl)   gebruik werktekening 7 (3c):   * plaat buigen op de buiglijnen ((vinger)zetbank) * eindcontrole (liniaal of rolmaat, schuifmaat, gradenboog, radiusmal) |

|  |  |
| --- | --- |
| stuknummer 4  Afbeelding met schets, tekening, illustratie, ontwerp  Automatisch gegenereerde beschrijving | * maatcontrole uitgangsmateriaal (schuifmaat) * werkstuk inspannen (draaimachine) * kopvlak vlakdraaien (ruwbeitel) * werkstuk omspannen (draaimachine) * werkstuk op juiste lengte (80 mm) draaien (schuifmaat en ruwbeitel). * gaten Ø5 en Ø4 aftekenen en centeren (hoogteschuifmaat, hamer en centerpons) * gaten Ø5 en Ø4 boren (boormachine, boor Ø4 en Ø5) * werkstuk inspannen (draaimachine) * astap Ø15 - 52 draaien (mes- of kopieerbeitel) * afschuinen en kantje breken (ruwbeitel) * werkstuk omspannen (draaimachine) * afschuinen (ruwbeitel) * eindcontrole (schuifmaat) |

|  |  |
| --- | --- |
| stuknummer 5 | * maatcontrole uitgangsmateriaal (schuifmaat) * afbramen (vijl) * eindcontrole (schuifmaat) |

|  |  |
| --- | --- |
| stuknummer 6  Afbeelding met lijn, ontwerp  Automatisch gegenereerde beschrijving | * maatcontrole uitgangsmateriaal (schuifmaat) * afbramen (vijl) * hartlijn en schuine kant aftekenen (hoogteschuifmaat, hamer en centerpons of centerboor) * positie gat Ø3,4 aftekenen (hoogteschuifmaat of kraspen en liniaal, centerpons en hamer) * gat Ø3,4 boren en verzinken (boormachine, boor Ø3,4 en verzinkboor) * tweede gat Ø3,4 overnemen van stuknummer 3, boren en verzinken (boormachine, boor Ø3,4 en verzinkboor) * schuine kant aanbrengen en afbramen (vijl) * eindcontrole (schuifmaat en gradenboog) |

einde n